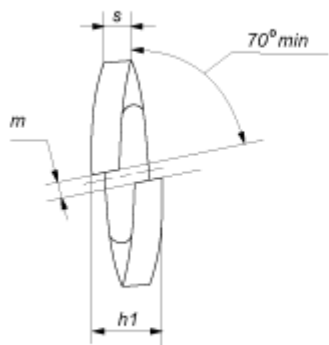


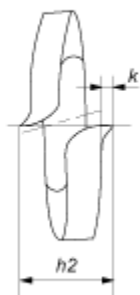
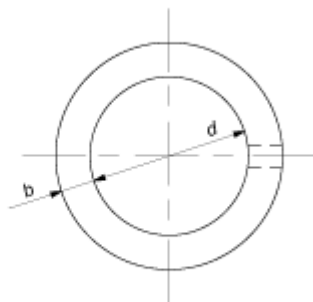
ГОСТ 6402-70 Н (нормальные)

Исполнение 1

Исполнение 2



$m \leq 0,7s \text{ max}$
 $h1 = 2s \pm 15\%$



$h2 = (2s+2k) \pm 15\%$

Диаметр резьбы крепежной детали	d	b=s	k, не более	Теоретическая масса 1000 шт. стальных шайб, кг	Расчетная упругая сила шайб из стали 65Г, Н
4	4,1	1	0,15	0,129	52,9
5	5,1	1,2	0,15	0,228	71,5
6	6,1	1,4	0,2	0,376	88,2
8	8,2	2	0,3	1,034	214
10	10,2	2,5	0,3	2,01	339
12	12,2	3	0,4	3,45	499
14	14,2	3,2	0,4	4,48	463
16	16,3	3,5	0,4	6,084	495
18	18,3	4	0,4	8,96	673

20	20,5	4,5	0,4	12,69	866
22	22,5	5	0,4	17,21	1107
24	24,5	5,5	0,5	22,68	1382
27	27,5	6	0,5	30,1	1539
30	30,5	6,5	0,8	39,05	1695
33	33,5	7	0,8	49,52	1882
36	36,5	8	0,8	70,99	2773
39	39,5	8,5	0,8	86,37	2999
42	42,5	9	0,8	103,8	3244
48	48,5	10	0,8	145,4	3753

Все параметры в таблице указаны в мм.

Помимо нормального типа шайба ГОСТ 6402-70 может изготавливаться в 3 других типах:

Т – тяжелые с квадратным поперечным сечением;

ОТ – особо тяжелые с квадратным поперечным сечением;

Л – легкие с прямоугольным поперечным сечением.