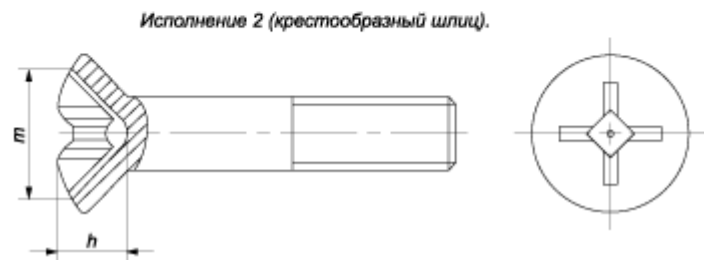


ГОСТ 17474-80



| Параметры винта | | Номинальный диаметр резьбы d1 | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------------------|---------|-------------------------------|-----|------|------|---------|-----|------|-----|------|------|------|-----|------|------|-----|
| | | M1,6 | M2 | M2,5 | M3 | M (3,5) | M4 | M5 | M6 | M8 | M10 | M12 | M14 | M16 | M18 | M20 |
| Шаг резьбы, P | крупный | 0,35 | 0,4 | 0,45 | 0,5 | 0,6 | 0,7 | 0,8 | 1 | 1,25 | 1,5 | 1,75 | 2 | 2 | 2,5 | 2,5 |
| | мелкий | - | - | - | - | - | - | - | - | 1 | 1,25 | 1,25 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 |
| Диаметр головки, D | | 3 | 3,8 | 4,7 | 5,6 | 6,5 | 7,4 | 9,2 | 11 | 14,5 | 18 | 21,5 | 25 | 28,5 | 32,5 | 36 |
| Высота головки, k | | 0,96 | 1,2 | 1,5 | 1,65 | 1,93 | 2,2 | 2,5 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| Высота сферы, f | | 0,4 | 0,5 | 0,6 | 0,75 | 0,9 | 1 | 1,25 | 1,5 | 2 | 2,5 | 3 | 3,5 | 4 | 4,5 | 5 |
| Радиус сферы, R1 | | 3,4 | 4,2 | 5,4 | 6 | 6,8 | 8 | 9,4 | 12 | 15 | 19 | 22,5 | 26 | 30 | 34 | 38 |
| Диаметр крестообразного шлица m | | - | 2,3 | 3 | 3,3 | 4,4 | 4,8 | 5,4 | 7,3 | 8,7 | 11,2 | 12,6 | - | - | - | - |

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|-----|-----|----|-----|-----|-----|-----|----|-----|-----|----|----|----|----|
| Глубина крестообразного шлица h, не более | - | 1,5 | 1,6 | 2 | 2,2 | 2,5 | 3,1 | 3,5 | 5 | 6,1 | 7,5 | - | - | - | - |
| Номер крестообразного шлица | - | 0 | 1 | 1 | 2 | 2 | 2 | 3 | 3 | 4 | 4 | - | - | - | - |
| Длина резьбы нормальная*, b | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 16 | 18 | 22 | 26 | 30 | 34 | 38 | 42 | 46 |

Все параметры в таблице указаны в мм.