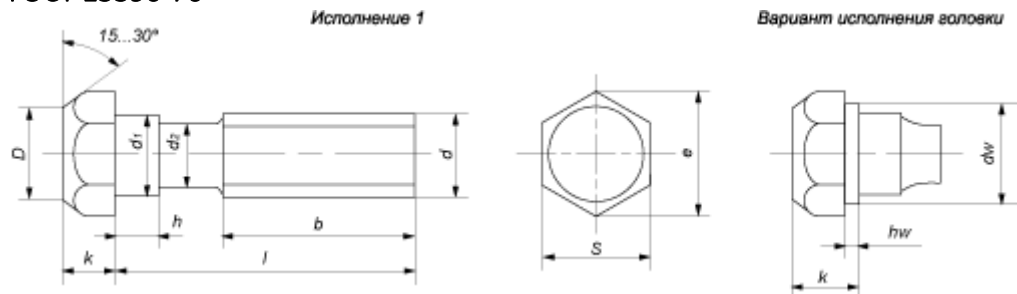


ГОСТ 15590-70



Параметры болта	Номинальный диаметр резьбы d								
	M20	M22	M24	M27	M30	M36	M42	M48	
Шаг резьбы, P	2,5	2,5	3	3	3,5	4	4,5	5	
Размер под ключ, S	27	30	32	36	41	50	60	70	
Диаметр подголовка, d1	20	22	24	27	30	36	42	48	
Высота подголовка h, не менее	10	11	12	14	15	18	21	24	
Высота головки, k	11	12	13	15	17	20	23	26	
Диаметр описанной окружности e, не менее	29,6	33	35	39,6	45,2	55,4	66,4	76,9	
hw, не менее	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,25	0,25	
dw, не менее	24,8	27,7	29,5	33,2	38	46,6	55,9	64,7	
Длина резьбовой части, b	L ≤ 125	46	50	54	60	66	78	-	-
	125 < L ≤ 200	52	56	60	66	72	84	96	108
	L > 200	65	69	73	79	85	97	109	121

Все параметры в таблице указаны в мм.

01.01.1991 г. в ГОСТ 15590-70 внесено изменение, предусматривающее возможность изготовления размера М24 со следующими изменениями в параметрах при неизменности остальных:

Параметры болта	Диаметр резьбы М 24
Размер под ключ, S	34
Диаметр описанной окружности e, не менее	37,3
d _w , не менее	31,4