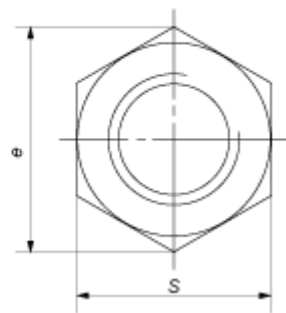
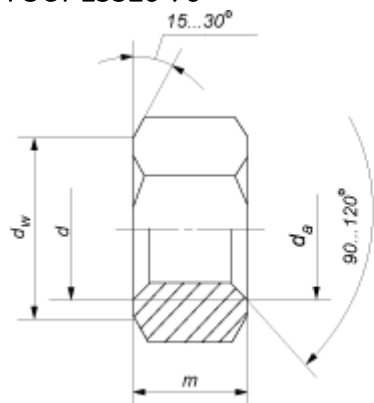


## ГОСТ 15526-70



Параметры гайки		Номинальный диаметр резьбы d															
		M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M36	M42	M48
Шаг резьбы, P		0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5	2,5	2,5	3	3	3,5	4	4,5	5
d <sub>a</sub>	минимум	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30	36	42	48
	максимум	5,75	6,75	8,75	10,8	13	15,1	17,3	19,4	21,6	23,8	25,9	29,2	32,4	38,9	45,4	51,8
Высота, m		5,6	6,1	7,9	9,5	12,2	13,9	15,9	17,3	16	18	19	22	24	29	34	38
Диаметр описанной окружности e, не менее		8,6	10,9	14,2	18,7	20,9	23,9	26,2	29,6	33	35	39,6	45,2	50,9	60,8	71,3	82,6
d <sub>w</sub> , не менее		7,2	9	11,7	15,5	17,2	20,1	22	24,8	27,7	29,5	33,2	38	42,7	51,1	59,9	69,4
Размер под ключ, S		8	10	13	17	19	22	24	27	30	32	36	41	46	55	65	75
Теоретическая масса 1000 шт. гаек, кг		1,376	2,717	5,833	10,66	16,245	24,25	36,08	51,16	62,6	76,77	107	161,4	224,5	376,9	623,9	956,2

Все параметры в таблице указаны в мм.

01.01.1991 г. в ГОСТ внесено изменение, предусматривающее возможность изготовления размеров M10, M12, M14, M22 со следующими изменениями в параметрах при неизменности остальных:

Параметры гайки	Номинальный диаметр резьбы d			
	M10	M12	M14	M22
Диаметр описанной окружности e, не менее	17,6	19,9	22,8	37,3
d <sub>w</sub> , не менее	14,5	16,5	19,2	31,4
Размер под ключ, S	16	18	21	34