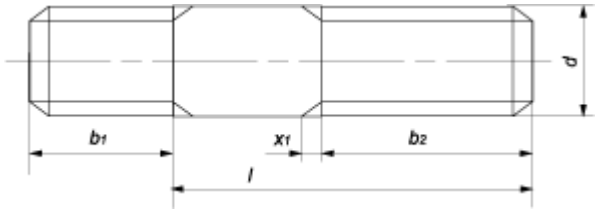
DIN 939



Параметры шпильки		Номинальный диаметр резьбы d																				
		M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42	M45	M48	M52
Шаг резьбы, P	крупный	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5	2,5	2,5	3	3	3,5	3,5	4	4	4,5	4,5	5	5
	мелкий	-	-	-	1	1,25	1,25 1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	2	2	2	2	3	3	3	3	3	3
b1		5	6,5	7,5	10	12	15	18	20	22	25	28	30	35	38	42	45	50	52	58	60	65
x1		1,75	2	2,5	3,2	3,8	4,3	5	5	6,3	6,3	6,3	7,5	7,5	9	9	10	10	11	11	12,5	12,5
Длина резь-бовой части, b2*	L ≤ 125	14	16	18	22	26	30	34	38	42	46	50	54	60	66	72	78	84	90	96	102	110
	125 < L ≤ 200<l≤200></l≤200>	20	22	24	28	32	36	40	44	48	52	56	60	66	72	78	84	90	96	102	108	116
	L > 200	-	-	-	-	45	49	53	57	61	65	69	73	79	85	91	97	103	109	115	121	129
Длина шпиль-ки, l	Мин.	20	22	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	85	90	100	110	120	120	130	140
	Макс.	40	50	60	80	100	120	140	160	190	200	200	200	280	280	300	340	360	400	400	400	400

** Обращаем внимание, что длина резьбовой части шпильки (b2) отличается от указанных в таблице при производстве шпильки с длиной (l) меньше указанной в настоящей таблице.*

Все параметры в таблице указаны в мм.