

Шаг резьбы, P		2,5	3	3	3,5	3,5	4	4	4,5	4,5	5		5,5	5,5	6
Высота, m	макс	11	12	13,5	15	16,5	18	19,5	21	22,5	24	26	28	30	32
	мин	9,9	10,9	12,4	13,9	15,4	16,9	18,2	19,7	21,2	22,7	24,7	26,7	28,7	30,4
Диаметр описанной окружности e, не менее		37,29	39,55	45,2	50,85	55,37	60,79	66,44	71,3	76,95	82,6	88,25	93,56	99,21	104,86
Размер под ключ, S	DIN 936	32	36	41	46	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95
	EN ISO 4035	34													

DIN 936 (EN ISO 8675)

с мелким шагом резьбы

Параметры гайки		Номинальный диаметр резьбы d										
		M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30
Шаг резьбы, P	1 вариант	1	1	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	2	2	2
	2 вариант		1,25	1,25		2						
Высота, m	макс	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13,5	15
	мин	3,7	4,7	5,7	6,42	7,42	8,42	9,1	9,9	10,9	12,4	13,9
Диаметр описанной окружности e, не менее		14,38	17,77	20,03	23,36	26,75	29,56	32,95	37,29	39,55	45,2	50,85
Размер под ключ, S	DIN 936	13	17	19	22	24	27	30	32	36	41	46
	EN ISO 8675		16	18	21		34					

Параметры гайки		Номинальный диаметр резьбы d										
		M30	M33	M36	M39	M42	M45	M48	M52	M56	M60	M64
Шаг резьбы, P	1 вариант	2	2	3	3	3	3	3	4	4	4	4
	2 вариант											
Высота, m	макс	15	16,5	18	19,5	21	22,5	24	26	28	30	32
	мин	13,9	15,4	16,9	18,2	19,7	21,2	22,7	24,7	26,7	28,7	30,4
Диаметр описанной окружности e, не менее		50,85	55,37	60,79	66,44	71,3	76,95	82,6	88,25	93,56	99,21	104,86
Размер под ключ, S	DIN 936	46	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95
	EN ISO 8675											

Все параметры в таблице указаны в мм.