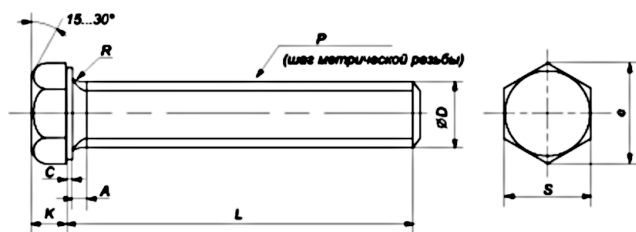


DIN 933 (EN ISO 4017):



Параметры болта		Номинальный диаметр резьбы D																			
		M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M36	M42	M48	M56	M64
Шаг резьбы, P		0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5	2,5	2,5	3	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6
Высота головки, K		2	2,8	3,5	4	5,3	6,4	7,5	8,8	10	11,5	12,5	14	15	17	18,7	22,5	26	30	35	40
C	мин.	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,3	0,3	0,3	0,3
	макс.	0,4	0,4	0,5	0,5	0,6	0,6	0,6	0,6	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	1	1	1	1
R		0,1	0,2	0,2	0,25	0,4	0,4	0,6	0,6	0,6	0,6	0,8	0,8	0,8	1	1	1	1,2	1,6	2	2
A макс.		1,5	2,1	2,4	3	4	4,5	5,3	6	6	7,5	7,5	7,5	9	9	10,5	12	13,5	15	16,5	28
Диаметр описанной окружности e, не менее	DIN 933	6,01	7,66	8,79	11,05	14,38	18,9	21,1	24,49	26,75	30,14	33,53	38,85	39,98	45,2	50,85	60,79	71,3	82,6	93,56	104,9
	ISO 4017						17,77	20,03	23,36				37,72								
Размер под ключ, S	DIN 933	5,5	7	8	10	13	17	19	22	24	27	30	32	36	41	46	55	65	75	85	95
	ISO 4017						16	18	21				34								
Длина болта, L	Мин.	5	6	6	6	8	10	12	20	20	30	20	40	30	45	40	50	90	100	110	120
	Макс.	50	60	100	150	200	220	240	200	240	80	340	120	220	200	300	200	200	200	200	200

Все параметры в таблице указаны в мм.