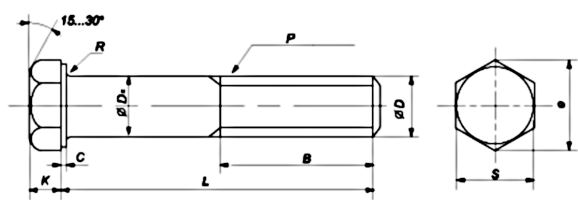


DIN 931 (EN ISO 4014):



Параметры болта		Номинальный диаметр резьбы D																			
		M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M36	M42	M48	M56	M64
Шаг резьбы, P		0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5	2,5	2,5	3	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6
Высота головки, K		2	2,8	3,5	4	5,3	6,4	7,5	8,8	10	11,5	12,5	14	15	17	18,7	22,5	26	30	35	40
C	мин.	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,3	0,3	0,3	0,3
	макс.	0,4	0,4	0,5	0,5	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	1	1	1
R		0,1	0,2	0,2	0,25	0,4	0,4	0,6	0,6	0,6	0,6	0,8	0,8	0,8	1	1	1	1,2	1,6	2	2
Ds		3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30	36	42	48	56	64
Диаметр описанной окружности e, не менее	DIN 931	6,01	7,66	8,79	11,05	14,38	18,9	21,1	24,49	26,75	30,14	33,53	38,85	39,98	45,2	50,85	60,79	71,3	82,6	93,56	104,9
	ISO 4014						17,77	20,03	23,36				37,72								
Размер под ключ, S	DIN 931	5,5	7	8	10	13	17	19	22	24	27	30	32	36	41	46	55	65	75	85	95
	ISO 4014						16	18	21				34								
	L ≤ 125	12	14	16	18	22	26	30	34	38	42	46	50	54	60	66	-	-	-	-	-
Длина резьбовой части, B	125 < L ≤ 200	18	20	22	24	28	32	36	40	44	48	52	56	60	66	72	84	96	108	-	-
	L > 200	31	33	35	37	41	45	49	53	57	61	65	69	73	79	85	97	109	121	137	153
Длина болта, L	Мин.	30	25	25	30	35	40	45	50	55	55	65	70	75	75	80	130	130	130	200	200
	Макс.	40	100	140	200	300	400	500	500	640	440	660	500	680	560	740	950	640	880	560	560

Все параметры в таблице указаны в мм.