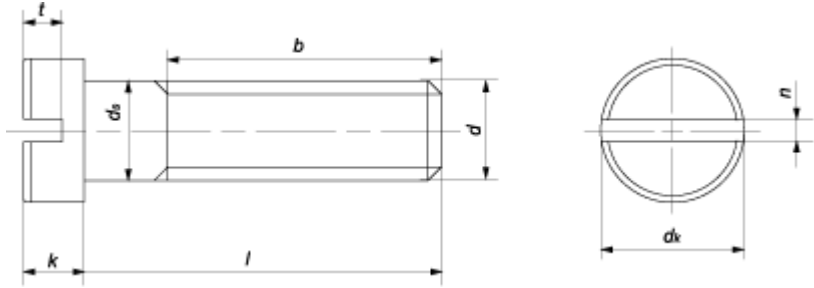


DIN 920



Параметры винта	Номинальный диаметр резьбы d												
	M1	M1,2	M1,4	M1,6	M2	M2,5	M3	M3,5	M4	M5	M6	M8	M10
Шаг резьбы, P	0,25	0,25	0,3	0,35	0,4	0,45	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,25	1,5
Диаметр головки, dk	1,6	1,8	2	2,3	2,8	3,5	4	4,5	5,5	6,5	8	10	13
Высота головки, k	0,7	0,8	0,9	1	1,2	1,5	1,8	2	2,4	2,7	3,1	3,8	4,6
Диаметр подголовка, ds	-	-	-	1,6	2	2,5	3	3,5	4	5	6	8	10
Высота подголовка, a	0,5	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1	1,2	1,4	1,6	2	2,5	3
Ширина шлица, n	0,2	0,25	0,25	0,3	0,3	0,4	0,5	0,5	0,6	0,8	1	1,2	1,6
Глубина шлица, t, не более	0,5	0,55	0,6	0,7	0,8	0,95	1,15	1,3	1,5	1,6	1,9	2,4	2,8
Длина, l, мин.	1,5	1,5	1,5	2	2	3	3	4	4	5	6	8	10
Длина, l, макс.	4	5	5	6	8	10	16	16	16	20	25	30	35

Все параметры в таблице указаны в мм.

