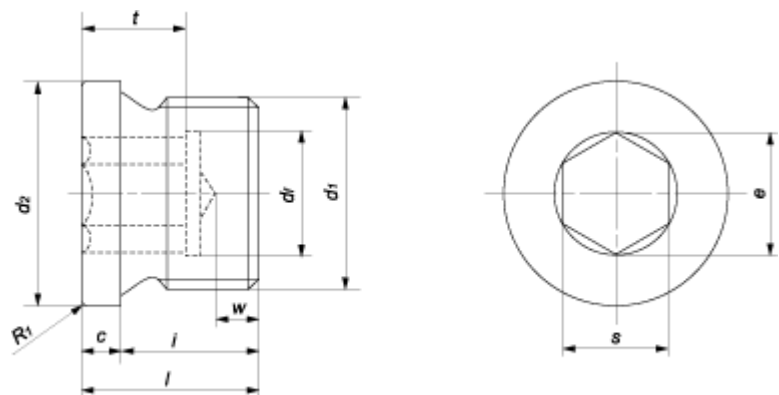


DIN 908



$d1 = e \text{ (номинальный размер)} + 0,5$

Номинальный диаметр резьбы d		c	d2	e, мин.	i	l	s	t, мин.	w, мин.	Теоретическая масса 1000 шт. пробок, кг.
Метрическая резьба	Цилиндрическая трубная резьба									
M10x1	G 1/8 A	3	14	5,7	8	11	5	5	3	6,34
M12x1,5		3	17	6,9	12	15	6	7	3	11,3
	G 1/4 A	3	18	6,9	12	15	6	7	3	14,6
M14x1,5		3	19	6,9	12	15	6	7	3	16
M16x1,5		3	21	9,2	12	15	8	7,5	3	19
	G 3/8 A	3	22	9,2	12	15	8	7,5	3	21,4
M18x1,5		4	23	9,2	12	16	8	7,5	3	28,3
M20x1,5		4	25	11,4	14	18	10	7,5	4	37,5
	G 1/2 A	4	26	11,4	14	18	10	7,5	4	40,8
M22x1,5		4	27	11,4	14	18	10	7,5	4	47,5
M24x1,5		4	29	13,7	14	18	12	7,5	4	53,5
M26x1,5		4	31	13,7	16	20	12	9	4	68,7

	M27x2	G ¾ A	4	32	13,7	16	20	12	9	4	73,5
M30x1,5	M30x2		4	36	19,4	16	20	17	9	4	84
	M33x2	G 1 A	5	39	19,4	16	21	17	9	4	111
M36x1,5	M36x2		5	42	21,7	16	21	19	10,5	4	134
M38x1,5		G 1 ⅛ A	5	44	21,7	16	21	19	10,5	4	149
	M39x2		5	46	21,7	16	21	19	10,5	4	163
M42x1,5	M42x2	G 1 ¼ A	5	49	25,2	16	21	22	10,5	4	187
M45x1,5	M45x2		5	52	25,2	16	21	22	10,5	4	215
M48x1,5	M48x2	G 1 ½ A	5	55	27,4	16	21	24	10,5	4	246
M52x1,5	M52x2		5	60	27,4	16	21	24	10,5	4	302
		G 1 ¾ A	5	62	36,6	20	25	32	14	4	320
	M56x2		5	64	36,6	20	25	32	14	4	386
	M60x2	G 2 A	5	68	36,6	20	25	32	14	4	445
	M64x2		5	72	36,6	20	25	32	14	4	530

Все параметры в таблице указаны в мм.