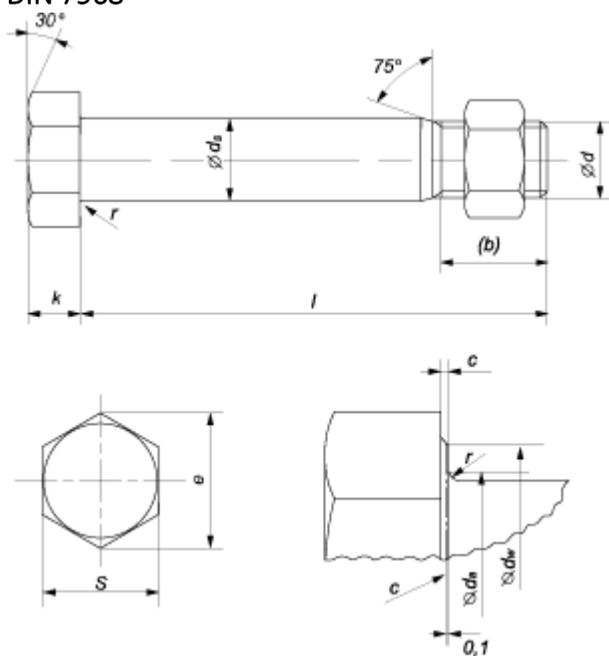


DIN 7968



| Параметры болта | Номинальный диаметр резьбы d | | | | | |
|--------------------------|------------------------------|------|------|------|------|------|
| | M12 | M16 | M20 | M24 | M27 | M30 |
| Шаг резьбы, P | 1,75 | 2 | 2,5 | 3 | 3 | 3,5 |
| Высота головки, k | 8 | 10 | 13 | 15 | 17 | 19 |
| r, минимум | 0,6 | 0,6 | 0,8 | 0,8 | 1 | 1 |
| Ds | 13 | 17 | 21 | 25 | 28 | 31 |
| da, максимум | 14,7 | 18,7 | 24,4 | 28,4 | 32,4 | 35,4 |
| d _w , минимум | 16,4 | 22 | 27,7 | 33,2 | 38 | 42,7 |

| | | | | | | | |
|--------------------------|-------|-------|------|-------|------|------|-------|
| с, максимум | | 0,6 | 0,8 | 0,8 | 0,8 | 0,8 | 0,8 |
| Размер под ключ, S | | 19 | 24 | 30 | 36 | 41 | 46 |
| Длина резьбовой части, b | | 17,12 | 20,5 | 23,75 | 26,5 | 29,5 | 31,25 |
| Длина болта, l | Мин. | 30 | 35 | 40 | 50 | 60 | 70 |
| | Макс. | 120 | 160 | 180 | 200 | 200 | 200 |

Все параметры в таблице указаны в мм.