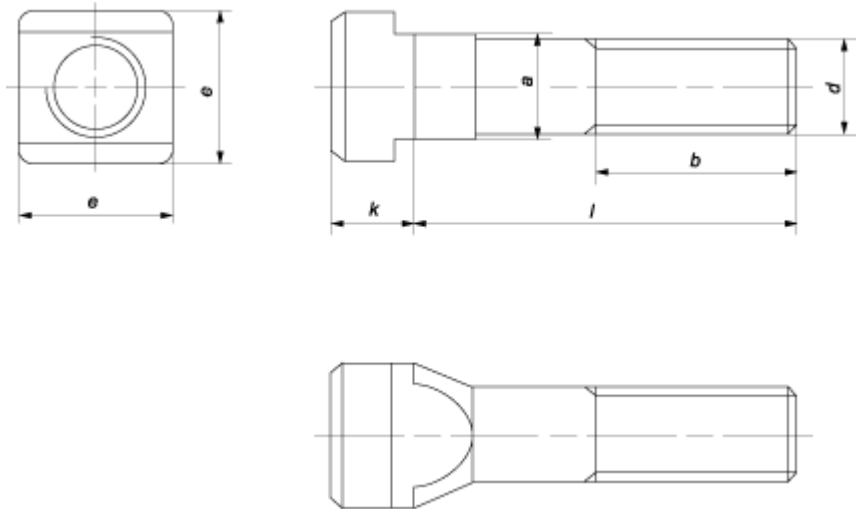


DIN 787 (EN ISO 299)



Параметры винта	Номинальный диаметр резьбы d							
	M6	M8	M10	M12	M12	M16	M20	M24
Шаг резьбы, P	1	1,25	1,5	1,75	1,75	2	2,5	3
a	6	8	10	12	14	18	22	28
e	10 -0,5	13	15	18	22	28	35	44 -1
k	4 -0,5	6	6	7	8	10	14	18 -1
e, мин.	5,723	6,863	9,149	11,429	11,429	15,996	19,437	21,734
l-b	25-15	32-22	40-30	50-35	50-35	63-45	80-55	100-70
l-b	40-28	50-35	63-45	80-55	80-55	100-63	125-85	160-110
l-b	63-40	80-50	100-60	125-75	125-75	160-100	200-125	250-150

I-b	-	-	-	200-120	200-120	250-150	-	-
-----	---	---	---	---------	---------	---------	---	---

*Все параметры в таблице указаны в мм.*