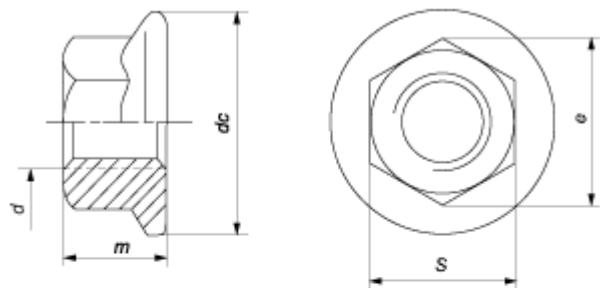


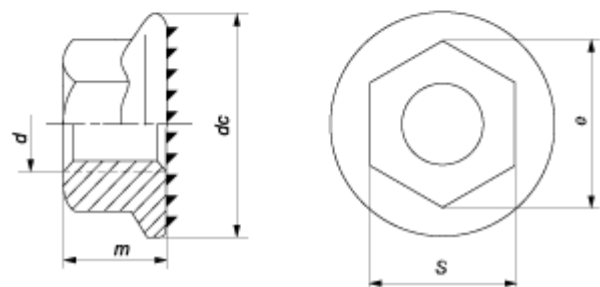
DIN 6923, EN 1661

(крупный шаг резьбы)

С гладкой поверхностью буртика



Со стопорными зубчиками на поверхности буртика



Параметры гайки	Номинальный диаметр резьбы d								
	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M20
Шаг резьбы, P	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5
Высота гайки, m	4,65	5	6	8	10	12	14	16	20
Диаметр буртика, dc	10	11,8	14,2	17,9	21,8	26	29,9	34,5	42,8
Диаметр описанной окружности e, не менее	7,66	8,79	11,05	14,38	17,77	20,03	23,36	26,75	32,95

Размер под ключ, S	DIN 6923	7	8	10	13	15	18	21	24	30
	EN 1661					16	18	21		

DIN 6923, EN ISO 14218

(мелкий шаг резьбы)

Параметры гайки	Номинальный диаметр резьбы d						
	M8	M10	M12	M14	M16	M20	
Шаг резьбы, P	1	1	1,25	1,5	1,5	1,5	
		1,25	1,5				
Высота гайки, m	8	10	12	14	16	20	
Диаметр буртика, dc	17,9	21,8	26	29,9	34,5	42,8	
Диаметр описанной окружности e, не менее	14,38	17,77	20,03	23,36	26,75	32,95	
Размер под ключ, S	DIN 6923	13	15	18	21	24	30
	EN 1661		16	18	21		

Все параметры в таблице указаны в мм.