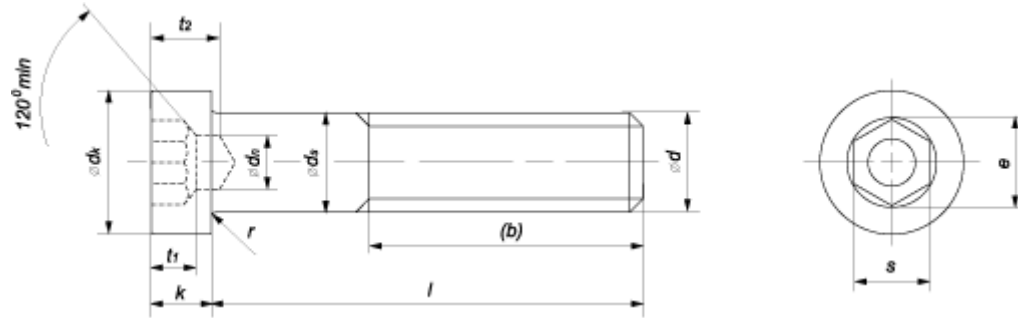


DIN 6912



Параметры винта		Номинальный диаметр резьбы d														
		M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M36
Шаг резьбы, P		0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5	2,5	2,5	3	3	3,5	4
Dk		7	8,5	10	13	16	18	21	24	27	30	33	36	40	45	54
Ds, макс.		4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30	36
Dh, мин.		2	2,5	3	4	5	6	7	8	8	10	10	12	12	15	18
e, мин.		3,44	4,58	5,72	6,86	9,15	11,43	13,72	16	16	19,44	19,44	21,73	21,73	25,15	30,85
s		3	4	5	6	8	10	12	14	14	17	17	19	19	22	27
K	мин.	2,66	3,32	3,82	4,82	6,28	7,28	8,28	9,78	10,73	11,73	12,73	13,73	15,73	17,23	21,17
	макс.	2,8	3,5	4	5	6,5	7,5	8,5	10	11	12	13	14	16	17,5	21,5
t1		1,6	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5,5	6	6,5	7	7	8,5	9	11,5
t2, мин.		3,3	4	5	6,5	7,5	9	10	11,5	12,5	14	15	16	17	19	24

г, мин.		0,2	0,2	0,25	0,4	0,4	0,6	0,6	0,6	0,6	0,8	0,8	0,8	1	1	1
Длина резьбовой части, b	L ≤ 125	14	16	18	22	26	30	34	38	42	46	50	54	60	66	78
	125 < L ≤ 200 < l ≤ 200 > < / l ≤ 200 >	-	-	-	-	32	36	40	44	48	52	56	60	66	72	84
	L > 200	-	-	-	-	-	-	-	57	61	65	69	73	79	85	97
Номинальная длина, l	мин.	10	10	10	12	16	16	20	20	25	30	40	60	70	70	90
	макс.	50	60	70	80	90	100	120	140	150	180	200	200	200	200	200

Все параметры в таблице указаны в мм.