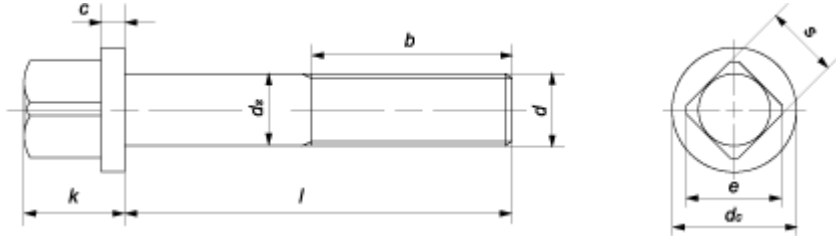


DIN 478



Параметры винта		Номинальный диаметр резьбы d									
		M5	M6	M8	M10	M12	M16		M20		M24
Шаг резьбы, P		0,8	1	1,25	1,5	1,75	2		2,5		3
ds, не более		5	6	8	10	12	16		20		24
c		2	2	2	3	3	4		5		6
k		7	8	10	13	15	20		25		28
dc, не более		9,5	10,5	13,5	16,5	19,5	25		31		36
e, макс.		6,5	8	10	13	17	21	22	27	28	32
Размер под ключ, S		5	6	8	10	13	16	17	21	22	24
Длина резьбовой части, b	L ≤ 125	16	18	22	26	30	38		46		54
	L > 125	-	-	-	32	36	44		52		60
Номинальная длина, l	мин.	10	10	16	20	25	30		35		35
	макс.	30	40	45	60	90	140		180		180

Все параметры в таблице указаны в мм.